

# „All for the Lord – Jesus Christ“

**KONZERT** Am 7. Februar treten die „Jesus Gospel Singers“ aus Hof in Unterrodach auf. Klatschen und Mitsingen ist angesagt.

**Unterrodach** – Das neue Konzertjahr führt Hofs Gospelpioniere „Jesus Gospel Singers“ am 7. Februar ins Flößerdorf Unterrodach. Erst im November feierten die gospelbegeisterten Franken, Sachsen, Thüringer und Oberpfälzer ihren 18. Chorgeburtstag, nun bringen sie in die ehrwürdige Michaeliskirche zum Swingen. Ab 19.30 Uhr heißt es „People Get Ready“, wenn an der Wilden Rodach der „Gospel Train“ abfährt.

**Freier Eintritt**

Wenn „The Jesus Gospel Singers“ Gott in ihren Liedern feiern und verkündigen, hält es keinen die ganze Zeit ruhig auf der Kirchenbank. Klatschen und Mitsingen, aber auch Zuhören und Innehalten ist angesagt. Der Eintritt ist frei!

In diesem Jahr sind die „Jesus Gospel Singers“ noch zwei Mal

im Frankenwald zu erleben: Am 2. Mai in Döbra und am 31. Oktober, dem Vorabend von Allerheiligen, in Bad Steben.

Seit seiner Gründung 1996 tourt der Hofer Gospelchor, dessen ca. 30 Mitglieder aus Franken, der Oberpfalz, Sachsen und Thüringen kommen, regelmäßig durch Nordbayern und angrenzende Regionen. Highlights waren dabei 2006 zwei vom Berliner „Gospelradio“ promotete Gospelnächte in der Hauptstadt, 2007 das Open-Air zum Bamberger Bistumsjubiläum, 2009 eine Konzertreise nach Venetien, 2010 die Teilnahme am renommierten „Donauwörther Notenkessel“ sowie 2011 ein Konzertwochenende in Villeneuve-la-Garenne bei Paris.

Dabei bleiben „Jesus Gospel Singers“ ihrem Gründungsmotto treu: „All for the Lord – Jesus Christ!“



„Jesus Gospel Singers“ im Einsatz beim Heinrichsfest in Bamberg.

Foto: pr

**INFORMATION**

## Vorsorge und -Therapie: Darmkrebs-Vortrag in Stockheim

**Stockheim** – Am Donnerstag, 29. Januar, findet um 18.30 Uhr ein Vortrag über Darmkrebs-Vorsorge und -Therapie im Pfarrheim Stockheim statt. Referent ist Dr. med. Peter Anhut. Stockheim-„Darmkrebs ist vermeidbar!“, so Anhut. Der Facharzt für Innere Medizin, Hämatologie und internistische Onkologie wird auf Einladung des VdK Stockheim-Neukenroth und des Frauenbunds Stockheim über das Thema informieren und für Fragen zur Verfügung stehen.

**Zweithäufigste Krebserkrankung**

Darmkrebs ist bei beiden Geschlechtern die zweithäufigste

Krebserkrankung. In Deutschland erkranken nach Angaben des Robert Koch-Instituts pro Jahr rund 35 400 Männer und 30 000 Frauen daran. Darmkrebs tritt überwiegend ab dem 50. Lebensjahr auf. Das Durchschnittsalter beträgt bei Männern 69 Jahre, bei Frauen ist es mit 75 Jahren erheblich höher.

Das Lebenszeitrisiko an Darmkrebs zu erkranken, beträgt ungefähr sechs Prozent. Dabei handelt es sich um zunächst gutartige, oft pilzähnliche Geschwülste im Dickdarm. Etwa 90 Prozent der Darmkrebs-erkrankungen entstehen dadurch, dass diese Polypen entarten, ihre Zellen also zu Krebszel-

len umgewandelt werden. Die Koloskopie gilt derzeit als die zuverlässigste Methode zur Früherkennung des Darmkrebses.

Mit der Koloskopie können auch die Vorstufen des Darmkrebses, die sogenannten Adenome, aufgespürt und zum Teil in derselben Sitzung mit entfernt werden. Damit ist die Koloskopie nicht nur eine Untersuchung zur frühen Erkennung, sondern sie kann auch die Entstehung von Darmkrebs in Vorstufen unterbinden.

Viele Experten empfehlen deshalb intensiv, von der Möglichkeit der Vorsorge-Koloskopie Gebrauch zu machen. In

manchen Fällen – besonders wenn Vorsorgeuntersuchungen nicht durchgeführt wurden oder auch zusätzliche Risikofaktoren bestehen – wird der Krebs erst dann erkannt, wenn er bereits entstanden ist. Dann sind verschiedene klinische und apparative Untersuchungen notwendig, um die optimale Behandlungsstrategie festzulegen.

**Keine Anmeldung erforderlich**

Therapieoptionen sind dann – oft auch kombiniert: Operation, Strahlentherapie und Chemotherapie (inklusive neuer zielgerichteter Substanzen). Bei weniger als 20 Prozent sind künstliche Ausgänge auf Dauer not-

wendig. Selbst wenn die Darmkrebserkrankung bereits begrenzt in die Leber gestreut hat, können in geeigneten Fällen heute durch optimale Therapie-Strategien bis zu circa 30 bis 50 Prozent der Patienten geheilt werden. In den Fällen, in denen der Darmkrebs nicht mehr heilbar ist, stehen heute Chemotherapie und zielgerichtete Substanzen wie Antikörper zu Verfügung, die es Patienten ermöglichen, mit ihrer Erkrankung nicht selten noch Jahre zu leben. Von Seiten der Veranstaltungsinstitute ergeht herzliche Einladung an alle Interessierten. Eine Anmeldung ist nicht erforderlich.

**Vereine & Verbände**

**ATSV Kronach:** Ju-Jutsu Erwachsene, Turnhalle Lucas-Cranach-Schule, 18.45 bis 20.15 Uhr. **Wirbelsäulengymnastik für Frauen,** Gymnastikraum Lucas-Cranach-Schule, 19.30 Uhr. **Evang.-Luth. Dekanat Kronach-Ludwigsstadt:** Seniorenkreis, Gemeindehaus, Ebersdorf, 15 Uhr. **Jungchar für Kinder von 6 bis 8 Jahren,** 15.45 Uhr; **Kinder von 9 bis 11 Jahren,** 17 Uhr; **Gemeindehaus, Kronach.** „Mut zum Miteinander“, DVD-

Abend „Pierre Ruby mit Amanda“, Schule, Beikheim, 18 Uhr. **Winterwanderung des Frauenkreises,** TP: Gemeindehaus, Burggrub, 18.30 Uhr. **Selbsthilfegruppe, Martin-Luther Gemeindezentrum, Schneckenlohe,** 19 Uhr. **Selbsthilfekreis, Gemeindehaus, Rennsteigstr. 55, Steinbach am Wald,** 19 Uhr. **Kirchenchor, Gemeindehaus, Schmölz,** 19.30 Uhr.

**Evang.-Luth. Kirchengemeinde Mitwitz:**

**Kirchenchor-Probe,** 17.30 Uhr; **Jugendgruppe Teen-Kids: „Wie du mir, so ich dir“,** 18 Uhr; **Gemeindehaus.** **Frankenwaldverein Kronach:** Mitgliedertreffen, Gasthaus „Frische Quelle“, 19 Uhr. **Freie Turner Kronach:** Gymnastik, Halle 4, Sportzentrum, 18.30 bis 19.30 Uhr. **Gesangverein „Harmonie“ Oberlangenstadt:** Chorprobe, Probenraum der Alten Schule, 19 Uhr. **Hospizverein Kronach:** Treffen „Das Caféchen“, Lucas-

Cranach-Str. 10, 17 Uhr. **Mehrgenerationenhaus Kronach:** Nordic-Walking-Lauftreff, TP: BRK-Parkplatz, 9 Uhr. **Männerstammtisch, Tagescafé BRK-Seniorenhaus,** 14 Uhr. **Mütterzentrum Muki-Treff Kronach:** Gruppe „Die Bambinos“ (ab 2 J.), 9 bis 11 Uhr; Gruppe „Die Rasselbande“ (ab 3 J., mit Geschwister), 15 bis 17 Uhr; **Mehrgenerationenhaus. Rheuma-Liga, Arbeitsgemeinschaft Kronach:** Trockengymnastik, 18 bis 19

Uhr; **Wassergymnastik,** 19.15 bis 19.45 Uhr; **Lebenshilfe. Salzmarkt - Begegnungsstätte für Menschen mit seelischen Belastungen Kronach:** Offene Cafeteria, Schwedenstr. 2, 9 bis 15 Uhr. **Schützengesellschaft Rothenkirchen:** Schießtraining/Stammtischrunde, Schützenhaus, 19.30 Uhr. **Schützengesellschaft Wallenfels:** Schießtraining, Schützenhaus, 19.30 Uhr. **TVE Gehülz:** Tischtennis: Schüler, 18 bis

19.30 Uhr; **Erwachsene,** 19.30 bis 21 Uhr; **Schulturnhalle.**

**Turnerschaft Kronach:** Senioren-Gymnastik, 14.30 bis 15.30 Uhr; **Basketball, Training,** U12, 15.30 bis 17.30 Uhr; **U18,** 17.30 bis 19.30 Uhr; **Judo, Training,** 19.30 bis 22 Uhr; **Hallen der Turnerschaft.** **Karate, Training, Eltern und Kinder,** 18 bis 19.30 Uhr; **Gymnastik für Jedermann,** 18.30 bis 19.30 Uhr; **Badminton, Training,** 18 bis 21 Uhr; **Sporthalle, Schulzentrum.**

**Kontakt**

**Lokalredaktion Kronach:** Rosenau 2, 96317 Kronach redaktion.kronach@infranken.de **Telefon:** 09261/6255-0 **Fax:** 09261/6255-60 **Internet:** www.infranken.de

Corinna Iglar (Ltg.) -58  
Alexander Löffler (stv. Ltg.) -54  
Marco Meißner -51  
Friedwald Schedel -53  
Hartmut Neubauer (Sport) -50

**Sekretariat:** Christine Schnelle -57

**Abonnement:** 0951/188 199  
**Anzeigen:** 0951/188 388

**Hinweis**

Todesanzeigen finden Sie heute auf Seite 12

**Öffnungszeiten**

**Autobücherei Landkreis Kronach:** Tour 2: Steinwiesen an der Schule, 10 Uhr; **Thiemitz,** 13 Uhr; **Wolfersgrün,** 13.45 Uhr; **Nurn,** 14.30 Uhr; **Birnbaum,** 15.15 Uhr; **Nordhalben,** 16.10 Uhr. **BRK-Kreisverband Kronach:** von 7.30 bis 12 und von 13 bis 17 Uhr. **Burg Lauenstein:** 10 bis 16 Uhr. **Caritasverband Kronach:** Haltezeiten des Mobilien Sozialladens: **Steinbach am Wald (Freizeitzentrum),** 12.30 Uhr; **Ludwigsstadt (Feuerwehrhaus),** 13 Uhr; **Kleintettau (FW-Haus),** 14 Uhr; **Alexanderhütte,** 14.30 Uhr; **Tettau (Festhalle PP),** 14.50 Uhr; **Langenau (Ortsmitte Bushaltestelle),** 15.20 Uhr. **Diakonie Kronach:** Kinder-Kleiderkammer,

9 bis 11 Uhr. **Diakonisches Werk/Caritas Kronach:** Suppenküche für Bedürftige, 11 bis 13.30 Uhr. **Erlebnisbad Steinwiesen:** Erlebnisbad, 9 bis 21 Uhr; **Sauna,** 10 bis 21 Uhr. **Europäisches Flakonglasmuseum Kleintettau:** 8 bis 17 Uhr. **Flößermuseum Unterrodach:** Besichtigungstermine nach Absprache unter Telefon 09261/60310. **Hallenbad Crana Mare Kronach:** 13 bis 22 Uhr. **Hallenbad Kups:** 18 bis 21 Uhr. **Hallenbad Ludwigsstadt:** 18 bis 21 Uhr. **Hallenbad Tettau:** 18 bis 21 Uhr. **Hallenbad Teuschnitz:** 18.30 bis 20.30 Uhr.

**K.A.T.z.e Kronach:** Second-Hand-Shop, von 8 bis 11.30, 14 bis 17.30 Uhr. **Karibu-Weltladen Kronach:** 9.30 bis 18 Uhr. **Mehrgenerationenhaus Kronach:** Café, 9.30 bis 11.30, 14 bis 17.30 Uhr. **Nordhalbener Museum und Klöppelschule:** von 10 bis 12 Uhr und 13 bis 16 Uhr. **Schiefermuseum Ludwigsstadt - Das Museum zum Anfassen:** 13 bis 17 Uhr. **Schloss Schmölz:** 13 bis 17 Uhr. **Tourismusbüro der Stadt Kronach:** 10 bis 16 Uhr. **Tourist-Info Oberes Rodachtal:** von 9 bis 12 Uhr und 13 bis 15 Uhr.

**AKTION**

## Lions-Club spendet 1000 Euro

**Kronach** – Der Lions-Club Kronach unterstützt ein an Krebs erkranktes Kind im Landkreis Kronach.

Nach Rücksprache mit der Kinderkrebshilfe Deutschland und durch die Vermittlung von Franz Kluge aus Tettau, der sich hier im Landkreis für die Unterstützung krebserkrankter Kinder engagiert, konnte der Lions-Club Kronach dem an Leukämie erkrankten Peter (Name geändert) eine Unterstützung in Höhe von 1000 Euro zukommen lassen.

Peter ist fünf Jahre alt und kommt aus einer bedürftigen Familie. Seit kurzer Zeit hat er seine Krankheit tapfer überwunden. Nur dank einer Knochenmarkspende seiner mutigen

älteren Schwester wurde seine Heilung möglich. Nach siebenmonatigem Aufenthalt ist Peter seit Weihnachten wieder zu Hause.

**Hochwertige Lebensmittel**

Mit der Zuwendung durch den Lions-Club Kronach kann die Familie nun hochwertige Lebensmittel kaufen, die zur Stärkung des Gesamtzustandes des Jungen beitragen. Aber auch kleinere Freuden soll die Familie sich gönnen und so – physisch wie psychisch – die Lebensqualität Peters steigern.

Das Geld für diese Hilfsaktion stammt aus dem überaus erfolgreichen Krapfenverkauf des Lions-Clubs Kronach am 11. November.

**Wir gratulieren**

**Nordhalben:** 81. Geburtstag, Irmtraud Wirth.  
**Hirschfeld:** 79. Geburtstag, Georg Wachter.  
**Tschirn:** 86. Geburtstag, Aloysius Stark; 75. Geburtstag, Maria Schuberth.

**Kino**

**Filmburg Kronach**  
**Bibi & Tina - Voll verhext,** FSK: ab 0 J., 16.45 Uhr.  
**Honig im Kopf,** FSK: ab 6 J., 17, 19.45 Uhr.  
**96 Hours - Taken 3,** FSK: ab 16 J., 17.30, 20 Uhr.  
**Der Bauer und sein Prinz,** FSK: ab 0 J., 19.30 Uhr.

Das Kinoprogramm und unser Kino-Web-TV finden Sie im Internet unter [kino.infranken.de](http://kino.infranken.de)

**Notdienste**

**ÄRZTE**  
**Rettungsdienst/Feuerwehr:** ☎ 112

**Ärztlicher Bereitschaftsdienst:** ☎ 116117

**APOTHEKEN**  
Jeweils ab 8 Uhr für 24 Stunden

**Nordhalben:** Stausee-Apotheke, Lobensteiner Str. 3, ☎ 09267/318.

**Kronach:** Süd-Stern-Apotheke, Kulmbacher Str. 40, ☎ 09261/962320.

**WEITERE HILFE**  
**Polizei:** 110

**Telefonseelsorge:** ☎ 0800/110111 und 110222

**Weißer Ring Kronach/Lichtenfels:** Opferhilfe, ☎ 09573/331139